## ПОЛЗУНОВСКИЙ АЛЬМАНАХ № 1/2012

Журнал издается с 1998 г.

Свидетельство о регистрации № Г-01457. Выдано 25 февраля 1998 г. Западно-Сибирском региональным управлением Госкомитета РФ по печати и информации

СГОРАНИЯ......33

Franklij nodovmon	СОДЕРЖАНИЕ
Главный редактор	Ю В. М. Константинов, Г. А. Ткаченко, А. Г. Слуцкий,
А. А. Ситников	М. В. Семенченко
	ДИФФУЗИОННО-ЛЕГИРОВАННАЯ ПРОВОЛОКА
Редакционная коллегия:	ДЛЯ МОДИФИЦИРОВАНИЯ ЧУГУНА
В. А. Бородин	11. Агиниев, А. М. 1 уръев, Б. Д. Лыгоенов, П. 1 . Бильтриков
В. В. Дмитриев	ОБРАЗОВАНИЕ КРИСТАЛЛИЗАЦИОННЫХ
Г. В. Леонов	ТРЕЩИН ПРИ СВАРКЕ СТАЛИ ЗОХГСА8
А. М. Марков	И. В. Рафальский, Д. С. Морозов, А. В. Арабей
Б. В. Сёмкин	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОНТРОЛЬ
В. И. Сташко	СОДЕРЖАНИЯ КРЕМНИЯ В АЛЮМИНИЕВЫХ
	СПЛАВАХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МАТЕМА-
В. М. Суверов	ТИЧЕСКИХ МОДЕЛЕЙ ИДЕНТИФИКАЦИИ10
Е.Ю.Татаркин	А. В. Мархасаев, Б.Д. Лыгденов, Б.Ш. Цыреторов
Г. И. Швецов	ХИМИКО-ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКА
Под общей редакцией	УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ В НАСЫЩАЮЩЕЙ
д. т. н., проф., А. М. Гурьева и	СРЕДЕ СОДЕРЖАЩЕЙ КОБАЛЬТ И БОР
	Ф. М. Поломошнов, А. А. Шнейдер, А. С. Григор, В.А. Марков
д. т. н., проф., А. М. Маркова	ИССЛЕДОВАНИЯ ПРОЦЕССА ДЕЗАГРЕГАЦИИИ
	МЕХАНОАКТИВАЦИИ КОМПОНЕНТОВ
	ОБОРОТНОЙ СМЕСИ
	В. М. Константинов, Г. А. Ткаченко
	СТРУКТУРООБРАЗОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОГО
	СЛОЯ ПРИ ТЕРМОЦИКЛИЧЕСКОМ ПРЕДВА-
Адрес редакции:	РИТЕЛЬНОМ И СОВМЕСТНОМ НАГРЕВЕ18
656038, г. Барнау <i>л</i> , пр. <i>Л</i> енина, 46	Б. П. Бимбаев, Т. В. Будаев, В. А. Бутуханов, Б.Д.
тел: 36-75-84, 26-04-98, 29-09-46	Лыгденов
	ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА СИЛИЦИРОВАНИЯ
	УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ
Адрес издательства:	П. Е. Лущик, И. В. Рафальский АРМИРУЮЩИЕ И МОДИФИЦИРУЮЩИЕ
656038, г. Барнау <i>л</i> , пр. <i>Л</i> енина, 46,	ЛИГАТУРЫ НА ОСНОВЕ ЛИТЫХ
тел: 36-09-46, 29-09-48	КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ СИСТЕМЫ
e-mail: agtu@nm.ru	AL-TI-SIC24
c-man. agtaemm.ru	Ф. М. Поломошнов, А. А. Шнейдер, А. С. Григор, В. А.
	Марков
	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ОПТИМАЛЬНОГО УГЛА АТАКИ
	ПЛУЖКА ПРИ РАБОТЕ СМЕСИТЕЛЯ
	СЕЛЕКТИВНОГО ПЕРЕМЕШИВАНИЯ27
	И. В. Рафальский, А. В. Арабей
	ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ РЕАКЦИЙ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ФАЗ КОМПОНЕНТОВ
	ЛИТЕЙНЫХ СПЛАВОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ИЗ
	АЛЮМОМАТРИЧНЫХ КОМПОЗИЦИЙ НА
	ОСНОВЕ СИСТЕМЫ Al-SiO <sub>2</sub> <b>29</b>
Δ	А. Г. Овчаренко, А. Ф. Мельников
© Алтайский государственный технический	ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАНОКОБАЛЬТА
университет им. И. И. Ползунова, 2012 г.	ПРИ ОБКАТКЕ ДВИГАТЕЛЕЙ ВНУТРЕННЕГО

ВДИЯНИЕ ПРОДРВКИ РАСТИЛАВА АРГОНОМ НА МЕХАНИЧЕСКИЕ СОВОГЕВЬ С ТАЛИ 201ФА.  38  С. В. Ковалес М. Н. Сейфрос. СТРОЕНИЕ И МЕХАНИУМ ОБРАЗОВАНИЯ НАНОРАЗМЕРНЫХ СПЕЦКАРБИДОВ ХРОМА В СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЯХ НАНОРАЗМЕРНЫХ СТАЛЕЙ.  39  А. В. Собикции. В. И. Яковосе, А. А. Синициков СОСБЕННОСТИ МОРФАЛОГИИ ПОКРЫТИЙ ИЗ МНОГОКАРВИДНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО МЕХА- ПОАКТИВИРОВАННЫХ СКОКОРЕМНИСТЫХ СИЛУМИНОВ ИЗ АЛЮМОМАТРИЧНЫХ КОМПОЗИПИЙ, ПОЛУЧЕННЫХ С ИСТОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРИЧНОГО МЕТАЛОСЕРБИ, КВАРЦЕВОГО ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТАЛИЧЕСКОГО КРЕМІИЯ  ТОРИМ ПОТА АГЕЙ НА НЕСУПІЙУЮ СПОСОБНОСТЬ ПРЕССОВЫХ СОЕДИНЕНИЙЯ  ВТОРИЧНОГО МЕТАЛОСЕРБИ, КВАРЦЕВОГО ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТАЛИЧЕСКОГО КРЕМІИЯ  А. А. Лапов, А. Н. Кувирашия ФОРМИРОВАНИЯ КИЗОВИНИЯ ВТОРИЧНОГО МЕТАЛОСЕРБИНОСТИ ЗАМІЗКАЮЩИЯ ЗАДАНИЯ В ПОРЕШНОСТИ ЗАМІЗКАЮЩИЯ ЗАДАНИЯ В ПОРЕШНОСТИ ЗАМІЗКАЮЩИЯ ЗАДАНИЯ В ПОРЕШНОСТИ ЗАМІЗКАЮЩИЯ ЗАДАНИЯ В ПОРЕШНОСТИ ЗАМІЗКАЮЩИЯ ТОВЕРКИЕМТОГО ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТАЛИЧЕСКОГО КРЕМІИЯ  А. А. Лапов, А. Н. Кувирашия ФОРМИРОВАНИЯ ПОТРЕШНОСТИ ЗАМІЗКАЮЩИЯ ЗАДАНИЯ В ПОРЕШНОСТИ ЗАМІЗКАЮЩИЯ ЗАДАНИЯ В ПОРЕШНОСТИ ОБРАВОТКЕ.  45  А. А. Вапов, А. В. Явовом ВАЛЯНИЕ В МЕХАНИЧЕСКИЙ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛА И ГРЕЖИМОВ РЕЗАПИЯ НА СИТНАЛА АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАВОТКЕ.  45  А. А. Самомурома  МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАВОТКИ  ФОДИФИНИРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГОД.  55  А. А. Самомурома  МЕХНИЧИЕСКОЙ ОБРАВОТКИ  ФОДИФИНИРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГОД.  55  В. И. Маноров, С. А. Бокалевов, А. Б. Векалевов, А. С. Векоску, А. И. Путковок, Г. Б. Меровенов, О. К. Путковок ПРИ ПОЛУТОРЯЧЕЙ  ТЕРРИТИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЯННЯ МЕХЕЛИТОВНИЯ В ПОРЕШНОСТИ  МОДЕЛИТОВАНИЯ В ПОРЕШНОСТИ  МОДРИВИМИ В ТОРЕМЕНИИ В ПОРЕМЕНИИ В СЕЙТИВНИЙ В ПОРЕШНОСТИ  ФОРМИ РОВАВИЕ ПОТРЕШНОСТИ  В А. В. ПОВЕРКНОСТИ ИЗ В В. В. Секомо В В. В. СОСТВОНОТОВНИЯ В ВЕРОБИТАТИВИ ССТИВНИЯ В ВЕРОБИТАТИВИ ССТИВНИЯ В ВЕРОБИТИТИВИ ОСТИСКТИ ПОРЕЖНОСТИ ОВ ВЕРОБИТИТИВИ В ВЕРОБИТАТИВИ В ВЕРОБИТИТИВИ В	Г. А. Околович, А. В. Габец, Е. О. Чертовских	Г. А. Околович, В. И. Левков, Н. С. Баленко
МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СТАЛИ 20ГФА.         50         7 (ТРОВНИЕ И МЕХАНИЗМ ОБРАЗОВАНИЯ           НАНОРАЗМЕРНЫХ СТЕЦКАРБИДОВ ХРОМА В СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЯХ         4 (В. Бешедкововия, В. Л. Палета, В. Б. Аспоск           ВИЗКОЛЕПИЮВАННЫХ СТАЛЕЙ.         39           А. Б. Собектав, В. И. Яковае, А. А. Сотитиков         39           МНОТОКАРЕЙДНЫХ ПЕРАВРИТЕЛЬНО МЕХАНОКОВИДИНИХ ПОВЕРКНОСТИ ОСОБЕННОСТИ МОРРОЛОГИИ ПОКРЫТИЙ ИЗ АЛКОМОМАТРИЧНЫХ КОМПОЗИЦИИ,         4 (Д. А. Демия)           СИЭТЕЗ ВЫСОКОКРЕМНИСТЫХ СИАРМИНОВ ИЗ АЛЮМОМАТРИЧНЫХ КОМПОЗИЦИИ,         4 (Д. А. Демия)           СИЭТЕЗ ВЫСОКОКРЕМНИСТЫХ СИАРМИНОВ ИЗ АЛЮМОМАТРИЧНЫХ СИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРУЧНОГО МЕТАЛОСЕРЬЯ, КВАРЦЕВОГО КРЕМЬИЯ         4 (Д. А. Демия)           ПСКСА И ОТХОДОВ БРИСТАЛИЧЕСКОГО КРЕМЬИЯ.         4 (Д. А. Демия)         4 (Д. А. Демия)           КРЕМЬИЯ.         4 (Д. А. Демия)         4 (Д. А. Демия)         4 (Д. А. Демия)           КОРГИНОТО ТОКОДОВ БРИСТАЛИЧЕСКОГО КРЕМЬИЯ.         4 (Д. А. Демия)         4 (Д. Д. Демия) <td< td=""><td></td><td>СВОЙСТВА ПРУЖИННЫХ СТАЛЕЙ ПОСЛЕ</td></td<>		СВОЙСТВА ПРУЖИННЫХ СТАЛЕЙ ПОСЛЕ
С. В. Ковалес М. Н. Сейфрос.         А. И. Белефодовоми. В. П. Листов. В. Б. Аселов           СТРОЕНИЕ И МЕХАНИЯМ ОБРАЗОВАНИЯ         НАНОРАЗМЕРНЫХ СПЕЦКАРБИДОВ ХРОМА В           КАВРНЫХ СОЕДИНЕНИЯХ         199           А. В. Собожит. В. И. Якосако. А. А. Ситимово         190           СОСБЕННОСТИ МОРФОДОТВИ ПОКРЫТИЙ ИЗ         190           МІСІОКА РЕЙДНІМ ТІРЕДВАРИТЕЛЬНО МЕХА- ІОЛАКТИВИРОВАНІНІМ СЕК. СКОМПОЗИПОВ. 41         4. А. Демин           М. В. Рафольския         110           СИНТЕЗ ВЫСОКОКРЕМНІЙСТІХ СИЛУМИНОВ ИЗ АЛІОМОМАТРИЧНЫХ КОМПОЗІЦИЙ,         4. О. О. О. О. О. О. О. О. О.           ПОДУЧЕННЯКУ СИСПОЛЬЗОВАНИЕМ         4. В. А. В. Перов. А. В. А. К. В.		
ПЕТОЕНИЕ И МЕХАНИЗМ ОБРАЗОВАНИЯ  НАВОРАЗМЕРНЫХ СТЕИДАРВИДОВ ХРОМА В  СВАРНЫХ СОБДИНЕТИЯХ  Л. В Соботкал, В. И. Яговаю, А. А. Сипников  ОСОБЕРНОСТИ МОРФОЛОГИИ ПОКРЫТИЙ ИЗ  МНОГОКАРБИДНЫХ ПЕРАВРИТЕЛЬНО МЕХАНОВИЗИВНЫХ ВЕРОКОВЛОСТО. ПОВЕРХНОСТИЙ ОРОМЯ ДЕТАЛЕЙ НА НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ  ПРЕССОВЫХ ОСКОЕМИТЕЛЬКИ СИЛОМИЗОВИНИЙ,  ПОЛУЧЕННЫХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ  ВТОРУИНОГО МЕТАЛОСЫРЬЯ, ВЯЯЛИВЕЮТО  КРЕМНИЯ.  Л. ОТОХОДОВ КРИСТАЛАГИСЬКОГО  КРЕМНИЯ.  Л. А. Папов, А. И. Кумерина  ФОРМИРОВАНИВ ПОТРЕШНОСТИ  ФОРМИЯ ДЕТАЛЕЙ НА НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ  ПРЕССА И ОТХОДОВ КРИСТАЛАГИСЬВОГО  КРЕМНИЯ.  Л. ОТОХОДОВ КРИСТАЛАГИСЬВИИ  ФОРМИЯ ДЕТАЛЕЙ НА НЕСУЩИНОСТИ  В ЛЕМВИИМ ВЕТАЛИТЬСЯ НОСТИИНОСТИ  ФОРМИЯ ДЕТАЛЕМИЕМ В ОБРОЖНОВ		
НАНОРАЗМЕРНЫХ СТЕЦКАРБИДОВ ХРОМА В ВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЯХ НИЗКОЛЕГИГОВАННЫХ СТАЛЕЙ		
СВАРПЫХ СОЕДИНЕНИЯХ  В АВ СОБОСКОВЕННОСТИ МОРООЛОТИИ ПОКРЫТИЙ ИЗ  МНОГОКАРИДЬНЫХ ПЕДАРДІТЕЛЬНО МЕХА- НОАКТИВИРОВАННЫХ СЕСКОМПОЗИТОВ. 41  А. В. Арабоса, И. В. Рафазлоский  СИНТЕВ ВЫСОКОКРЕМНИСТЫХ СИЛУМИНОВ ИЗ  АЛЮМОМАТРИЧНЫХ КОМПОЗИЦИЙ, ПОУЧЕННЫХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРУЧНОГО МЕТА ЛОСІРБІЯ, КВАРІЦЕВОГО КРЕМНИЯ  ВТОРУЧНОГО МЕТА ЛОСІРБІЯ, КВАРІЦЕВОГО КРЕМНИЯ  ВТОРУЧНОГО МЕТА ЛОСІРБІЯ, КВАРІЦЕВОГО КРЕМНИЯ  ВОРУЧНОГО МЕТА ЛОСІРБІЯ, КВАРІЦЕВОГО КРЕМНИЯ  ВОРУЧНОГО МЕТА ЛОСІРБІЯ, КВАРІЦЕВОГО КРЕМНИЯ  А. Л. Папов, А. И. Кумеравна  ФОРМИРОВАНИЕ ПОГРЕШНОСТИ  ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕДЕКТИВНОЙ  ОБРАВОТКЕ.  А. А. Варабоскої ЗМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ  ОБРАВОТКЕ.  А. ОКОВОВЬЯ, А. В. Табец, Е. О. Чертвоских  ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ  МОДИФИЦИОРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГОЛ.  Т. ОКОЛОВУЯ, А. В. Табец, Е. О. Чертвоских  ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ  МОДИФИЦИОРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГОЛ.  Т. ОКОЛОВУЯ, А. В. Табец, Е. О. Чертвоских  ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ  МОДИФИЦИОРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГОЛ.  Т. ОКОЛОВУЯ, А. В. Табец, Е. О. Чертвоских  ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ  МОДИФИЦИОРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГОЛ.  Т. ОКОЛОВУЯ, А. В. Табец, Е. О. Чертвоский  ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ  МОДИФИЦИОРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГОЛ.  Т. ОКОЛОВУЯ ВНЕВНЕЙНОЕ ПО ОБРАБОТКЕ  В. И. В. ПІМОВОО  ТРУКТУРНОГО СССТОЯНИЯ  В ВИВОПОЛЬРАСКОЇ ОБРАБОТКЕ  ОК М. Радоскам, А. В. Табец, Е. О. Чертвоский  МАТНЧІКОВ КАЧЕНИЯ ПРО ОБРАБОТКЕ  В. И. В. ПІМОВОО  ТРУКТУРНОГО СССТОЯНИЯ  В ВИВОПОЛЬРАСКОЇ ОБРАБОТКЕ  ОК М. Радоскам, В. В. Веколовик, В. В. Веколовик, В. В. Веколовик, В. В. В. В. В. В. А. Караков, В. В. В. В. А. Караков, В. В. В. В. В. А. Караков, В. В. В. В. В. А. Караков, В. В. В. В. В. СОВОВКЕМ НИЙ ВОГОВНИЕМ ПРОДИНЕННЯ В ПРОЧЕКСИЙ ОВ НЕГОВНИКОВ В В ВЕГОЛЬНИКО ОВ НЕГОВНИКО В В В ВЕГОЛЬНИКО С ОВ ВТЕМНИЯ ПО ОСТАТОВНИЯ  ТЕХНИЙНИЯ В ВОВОПОЛЬНИЕ СКОГО ОБРАВОТКА  В МОДИМИТОВАМИ НА СТОТИ ОВТАНЬНИЯ В ВОВОПОЛЬНИЕ В ВВЕОТОВОКИМИ.  ТЕХНИЙНИЯ В ВОВОПОЛЬНИЯ В ВОВОПОЛЬНИЕ В ВОВОПОЛЬНИЯ В ВИВОПОЛЬНИЕ СКОГО  МАСЛИРИВНИЕ В ЗФЕКТИВНОГО ОБРАВОТКА  В В.		
НИЗКОЛЕГИГОВАННЫХ СТАЛЕЙ		
А. В. Собряжиев. В. И. Яколеке, А. А. Сиривноко СООБЕННОСТИ МОРФОЛОГИИ ПОКРИТИЙ ИЗ МНОГОКАРБИДНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО МЕХА- НОАКТИВИРОВАННЫХ СВС-КОМПОЗИТОВ 41  А. В. Арабел. В. Рафавалеский СИЛУМИНОВ ИЗ АНДИВИРОВАННЫХ СИСТОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРИЧНОГО МЕТАЛЬО МОРТИЧНЫХ СИСТОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРИЧНОГО МЕТАЛАОСЫРВЯ, КВАРЦЕВОГО ПЕСКА И ОТКОДОВ КРИСТАЛИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ. — 45  А. Лапов. А. И. Курревла ФОРМИГОВАНИЕМ ПОТРЕШНОСТИ ОБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ — 47  А. М. Фирсов, А. В. Вабели В ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ — 47  А. М. Фирсов, А. В. Вабели В ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ — 47  А. М. Фирсов, А. В. Вабели В ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ — 47  А. М. Фирсов, А. В. Вабели В ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ — 47  А. М. Фирсов, А. В. Вабели В ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ — 47  А. М. Фирсов, А. В. Вабели В ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЬМИ ЗВЕНЬЯМИ — 47  А. ОКОЛОВИЯ, А. И. РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СТИТЬАЛЬ В ПРОЦЕССОВ ОБОРАВОТКИ. — 48  ВЛИЯНИЕ В МИЗИНИЯ В ПРОИРССКИ ПРИ ТОКАРНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВНИИ В ВИЗИНИЯ В ПОТРЕШНОСТИ ИЗГОТИВНИЯ В ПОТРЕШНОСТИ ИЗГОТИВНИЯ В ПРОГРЕКТИВНОГО ПОСТОЯТИЯ В В ВЕЗЕМВИЕМ В ВИЗИНИЯ В ПОТОРЕННОТНОЕ В ВИЗИНИЯ В ПОТОРЕННОЕ В ВИЗИНИЯ В ВОГОТВА ПОВЕЖНИЕМ В ВИЗИНИЯ В ПОТОРЕННОЕ ПО ОБРЕМСЕТНОЕ В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ ПОВЕЖНИЕМ В ВИЗИНИЯ В ПОТОРЕННОЕ В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ ПОВЕЖНИЕМ В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ ПОВЕЖНИЕМ В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ В В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ В В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ В В ВИЗИНИЯ В ВОГОТЬЯ В ВИЗИНИЯ В ВО	· ·	
ОСОБЕННОСТИ МОРФОЛОТИЛ ПОКРЫТИЙ ИЗ МНОТОКА РЫДИЛЬКИ ТРЕДАВРИТЕЛЬЯ О МЕХА. НОАКТИВИРОВАННЫХ СВС КОМПОЗИТОВ		А. А. Демин
МНОГОКАРВИДНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО МЕХА- НОАКТИВИРОВАННЫХ СВС-КОМПОЗИПОВ.  4. В. Аурабев, И. В. Рафазъеския СИНТЕВ ВЫСОКОКРЕМНИСТЫХ СИЛУМИНОВ ИЗ АЛЮМОМАТРИЧНЫХ КОМПОЗИЦИЙ, ПОЛУЧЕННЫХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРРИЧНОГО МЕТА ЛОСЕРРЯ, КВЯРЦЕВОГО ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТА ЛИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ.  4. В. Мурасов, С. Л. Лемов, Т. А. Асказововом МОДАРИПОРОВАНИЕ ПОТРЕШНОСТИ ЗАМЫК КОЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕДЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ.  4. В. Мурасов, А. В. Вобовля ВЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИТНАЛ АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ.  7. А. Околович, А. В. Габец, Е. О. Чартновских ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ МОДИФИЦИРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГФЛ.  5. В. Татаруки, Ю. А. Кражев, В. В. Малинока ПЕРСТЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА ИТЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.  5. В. Камохрутов ВЕНТИЛИРУРЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПУРМЕНЕНИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ ХАРРИНГОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ПИТИМЕРИЕМ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ ХАРРИНГОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ПИТОВ ИЗ ПОЛИЗТИКЕНИЕ ФИНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ ХАРРИНГИНЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ ХАРРИНГОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ПОТОВ ИЗ ПОЛИЗТИКЕВ А ИЗДЕЛИЯ ПРИ ОБКАТЫВАНИИ УПРАВЛЕНИЯ ПІАРАМЕТРОМ ОДИЗИВНИЯ ФРИКЦИИ УЕЛЬТУВНЕНИЙ ПА ОСПАСТКИ О ОРАБОТКИ СПОМІШЬЮ МЕТОДА ПОИСКОВОГО 97 В. Л. Люмов, В. В. Веломовице, В. И. Десятов ОЗДИВНИЯ СООТИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ.  98 В. Л. Люмов, В. В. Вимовиков, Р. И. Шапоров ИЗМУЧЕНИЯ ОСОГОВАНИЯ ОСОГОВНЕНИЯ ПО ОСОГОВНОТОВ И МЕТОДИКОВ, ОБРАБОТКИ ОБРАБОТКИ ОБРАВОТКИ ПОИТОВАЛЬНИЯ ОСПОВНИЕМ ПОРЕСКОИ ОВРАБОТКИ ОБРОЖНИЕМ ПОРЕВНОЙ ИЗ ОБРЕКТИВНОСИ ОВРЕКТИВНОМИ И ВОТОДА ПОИТОВОВНИЕМ ПОРЕВНОЙ ИЗ ОБРЕКТИВНОСТИИ ИЗ ОБРЕКТИВНОМИ И ВОТОДА ПОИТОВОВНИЕМ ПОВРАБОТКИ ОБРОЖНИЕМ ПОРЕВНОСТИИ ОВ ВИВЕНИЯ ПООТОВНЕНОЯ ОБРОЖНИЕМ ПОРЕВНОИТОВ АВИНИМИ ПОРОВНИИ И ВОГОЛЬНИИ ОВ ОБРАБОТКИ ОБРОЖНИЕМ ПОРЕВНОИТОВ ОВРАЮТИЯ  В ПЛИМИНИИ ПОРЕМЕНИЯ НА ОСПОВНОМИ ОВ ОБРАВОТКИ ОБРОЖНИЕМ ПОРЕВНОИТИ ОВ ОБРАБОТКИ ОБРОЖНИМИ ПОРОВНИЕМ И ОВРАБОТКИ ОБРОЖНИЕМ ОВ ВИВИНИИ И ВОКОТНИИ И ВОСПОВ		
НОАКТИВИРОВАННЫХ СВС-КОМПОЗИТОВ		
А. В. Арабеа, И. В. Рафальский СИНТЕВ ВЫСОКОКРЕМНІСТЫХ СИЛУМИНОВ ИЗ АЛЮМОМАТРИЧНЫХ КОМПОЗИЦИЙ, ПОЛУЧЕННЫХ СИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРРУЧНОГО МЕТА.ЛОСЬІРРЯ, КВЯДЦЕВОГО ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТАЛИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ  А. Л. Папов. А. И. Кумерсина ФОРМИРОВАНИЕ ПОГРЕШНОСТИ ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ.  47  А. Ф. Фарово, А. В. Бобовин ВЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИГНАЛ КУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАВОТКЕ.  48  А. К. Зарков.  49  А. Л. Вапов.  41  А. Папов.  47  А. Ф. Фаровов.  40  А. В. Дайов.  47  А. Ф. Фаровов.  48  А. К. Зарков.  49  А. В. Дайов.  40  А. Папов.  40  А. К. Дайов.  40  А. В. Пизовою  БРАБОТКЕ.  40  А. В. Дайов.  40  А. К. Дайо		
СОЛЯ И ИХ ВЛИЯНИЕ НА СИПТАЛЫ АХУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ 84 А. А. Павов, А. И. Кунпершиа ОРОМИРОВАНИЕ ПОТРЕШНОСТИ ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ. 4. А. М. Фирсов, А. В. Бобови ВЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ ВЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИПНАЛ АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ. 4. А. М. Фирсов, А. В. Бобови ВЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИПНАЛ АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ ПОВАРИВНЕНИЯ ПРОЦЕССОВ ИСТОВНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССОВ ИЗАВИВНЕНИЯ НА ОСТОВНЫХ ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ВИЗАНИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА ИПЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ФАСОННЫХ ПОВЕТКИВН ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА ИПЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ ВКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ВНИИМИ БЕВОВОКОВО В В. Вемомицев, В. И. Десомов ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ ВКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПОРАЖНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЕФОРМИРОВАНИЯ И ТЕТЕНИИ ДЕБОРМАЦИИ НА ПРОЧНОСТЬ И КЛЯРИНЕТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ИСТОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА МАРКИ ПЭНД. 62 В. И. Веморов, С. Д. Бакалов, А. С. ВМСКО, А. И. Пуравський, С. Д. Сухинина ВИЛЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЕФОРМИРОВАНИЯ И ТЕТЕНИИ ДЕБОРМАЦИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ТЕТРИМОВЕХНИЕ ВНЕДРЕНИЯ КОНИЧЕСКОЙ ИМИТОТИВЕННЯ КОНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ  ТОТУМИТЬ ПОКОВОК ПРИ ПОЛУТОРЯЧЕЙ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ  В. И. В. ПИЗОВОВ ПРИ ОБРАБОТКЕ  В. И. В. ПИЗОВАНИЕ НА СПИТАЛНИЯ В ВИЗИНИИ В ВЕДЕВНИЯ НА ССПОТОВ ДВЯ  В ПИЗОВОВ ВРИМСИТНОГО СЛОЯ В В ПИЗОВОВНИЕ ПОТАРАМЕТОВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ В МОГОТИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ В МОГОТИВОТОВ НЕ ИЗВОРОСТВИЕМ В ВЕДЕВНИЯ В КОНИЧЕСКОЙ ИМЕТОЛИКА ТЕХНОЛОГИИ В ВЕДЕВНИЯ НА СОПОТОВ НЕ ИЗВОРОСТВИИ ОБЕСТВЕЧЕНИЯ В ВОБООМИМИ В ВЕДЕВНИЯ В ОСТОВНИЕМ В ВЕДЕВНИЯ В ОСТОВНИЕМ В ВИДИНИЯ В ОСТОВНИЕМ В ВИДИНИЯ В ОСТОВНИЕМ В ВИДИНИЯ В ОСТОВНИЕМ В ВЕДЕВНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНИЕМ В ВЕДЕВНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНИЕМ В ВЕДЕВНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНЕНИЯ В ООДИВНИ		
АКОПИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ 84  А. КАВПОВС, С. Л. ЛЕОВОЕ, Т. А. СКАЗОНОВА  ТОРУЧЕННЫХ С. ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ  ТОРУЧЕННОГО МЕТАЛЛОСЕНРЯ, КВЯРЦЕВОГО  ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТАЛИЧЕСКОГО  КРЕМІНИЯ  А. В. Памонов  РАЗРАБОТКЕ ГЛУХИЯ ОТВЕРСТИЙЯ  М. В. Памонов  А. И. Виперешна  ФОРМИРОВАНИЕ ПОГРЕШНОСТИ  ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ  СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ  ЗВЕНЬЯМИ.  47  А. Ф. Фирова, А. В. Водови  М. В. Памонов  ЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ  МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИГНАЛ  АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ  ОБРАБОТКЕ.  49  А. С. МОЗОВИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  БЕСПЕЧНИЯ ВИРОГІАРАМЕНТОВ  М. В. Памонов  КАЗНИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  ОБССПЕЧНИЯ ВИРОГІАРАМЕТРОВ  ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ ПА ОСНОВЕ  МЕХАНИКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  М. С. Паморими  ВЕКТИВНІ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА  ИТЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ  ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.  55  В. М. Виковор  В. А. Карпоров  ВЕНТІЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ  КУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИЙ ПРИ ТОКАРНОЙ  ВЕНТІЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ  КУСТИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ  ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.  55  В. М. Виковор  В В. И.	А. В. Арабей, И. В. Рафальский	
АЛЮМОМАТРИЧНЫХ СИСТОЬАЗОВАНИЕМ ВТОРИЧНОГО МЕТА-ЛАОСЫРЬЯ, КВАРЦЕВОГО ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТАЛЛИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ	СИНТЕЗ ВЫСОКОКРЕМНИСТЫХ СИЛУМИНОВ ИЗ	· ·
ПОЛУЧЕННЫХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРИЧНОГО МЕТОАЛОСЫРЬЯ, КВАРЦЕВОГО ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТАЛИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ	АЛЮМОМАТРИЧНЫХ КОМПОЗИЦИЙ,	
ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТАЛИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ  — А. Панов. А. Н. Кутвершия ФОРМИРОВАНИЕ ПОГРЕШНОСТИ ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЬМИ ЗВЕНЬЯМИ.  — 47  — А. Ф. Фиросов, А. В. Вдоени ВЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИТНАЛ КХУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ — 7. А. ОКОЛОВИИ, А. В. Габен, Е. О. Чертовских ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ МОДИФИЦИРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГФА. — 53  — К. О. Татаркии, Ю. А. Кряжев, В. В. Ильиных ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА ПЕТСТЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА ПЕТОТЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА ПЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ВИЗМНИЕ ТЕМПЕРОВОСТИИ НА ПОРОЧНОСТВИ ЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЕФОРМИТОВАНИЯ И СТЕПЕНИ ДЕФОРМАЦИИ НА ПРОЧНОСТЬ И СТРУКТУРИ ГОКОВОК ПРИ ПОЛУТОРЯЧЕЙ ПРОВЕТИЮВЕКАЯ ОБРАБОТКЕ В. Н. Белжев  МОДУЛЬНОГО ИНСТРУКТИВНЫХ СОСВЕННОСТЕЙ ВИЗМИЧЕТ БИЛЬКОВ САНИЕВ ПИДИВЕНИЯ ПОРОВЕНИЯ И ОДУЛЬНОГО ИНСТРУКТИВНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ВИДИРИЕ КОВОВЕНИЯ РЕЖИВИЯ РОВЕСКОЮ ИНДЕНИИ В ОБРАБОТКИ ПРИМЕНЕНИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ ХАРРИНГТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ЛИСТОВ ИЗ ПОЛИТУВНА МАРКИ ПЭНД. —62  М. М. Радсками, Д. Ю. Фомин ВЛИЯНИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ ХАРРИНГТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ЛИСТОВ ИЗ ПОЛИТУВНАМИ НА ПРОЧНОСТЬ И СТРУКТУРУ ПОКОВОК ПРИ ПОЛУТОРЯЧЕЙ ПОБЕСТИЕЧЕНИИ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ ПРИ ОБКАТНВЯНИИ КОНСТИНОВАНИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ОУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ ОБКАТНВИКИЕМИ ПАРАМЕТРОМО МЕТОДИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБССПЕЧЕНИЯ ВИБОПЛАРАМИТОВ ОБССПЕЧЕНИЯ В ОСОВЛЕНИЯ  ПОДШИТЯ ЗАВЛИЯ ПО СОСТОЯНИЯ  МЕТОДИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ВИГОСИВОМИ В ОБРАБОТКИ ПОВЫШЕНИЕ ЭФРЕКТИВНОСТИ ИЗОГОТВОВНЕНИЯ  МЕДИТЕЛЬНОЕ СОВОСТИМИМИ МЕТОДИТОВ ОБРАБОТКИ  ПОВЫШЕНИЕ ЭФРЕКТИВНОСТИ ИЗОГОТВОВНЕНИЯ  МЕДИТИЛИ СЛОЖНОЙ ФОРМИ ИЗОБЕННИЯ  МЕДИТИТЕМИТОВ КОВОТИМИМИ  МЕДИЧЕТЬНЫЯ ОБРАБОТКИ  ПОВЫШЕНИЕ ЭФРЕКТИВНОСТИ ИЗОГОТЬНОЕ  ВЕЗМИКИИ ТЕХНОЛОГИИИ ЗАЛАНИЕМ ПОРАМЕТОВОВНИЯ  МЕТОДИКО	ПОЛУЧЕННЫХ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ	
КРЕМНИЯ         45           А. А. Ланов, А. Н. Курперима         45           ОРОМИРОВАНИЕ ПОРЕШІНОСТИ         33АМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ         РЕУЛИРОВАНИЕ ПОРЕШІНОСТИ           ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ         47           КОРОКРЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ         47           А. М. Фирсов, А. В. Вдовин         47           М. Фирсов, А. В. Вдовин         47           МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИГНАЛ         48           АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ         0БРАБОТКЕ.         49           Г. Л. Околович, А. В. Габец, Е. О. Чертвовских         49         47           ИССАЕДОВАНИЯ ВЛИЯНИЯ         49         47         48           МОДИФИЦИРОВАНИЯ ПРИ ТОКАРНОЙ         53         49         49         42         42           Г. О. Таваркин, Ю. А. Крижев, А. Г. Крижев, В. В. Ильника         49         42         42         43         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44         44	ВТОРИЧНОГО МЕТАЛЛОСЫРЬЯ, КВАРЦЕВОГО	БРУСКОВ ПРИ ОБРАБОТКЕ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ87
А. А. Панов, А. Н. Кутвергина ФОРМИРОВАНИЕ ПОГРЕШНОСТИ ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ	ПЕСКА И ОТХОДОВ КРИСТАЛЛИЧЕСКОГО	
А. А. Панов, А. Н. Кутверсина ФОРМИРОВАНИЕ ПОТРЕШНОСТИ ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ	КРЕМНИЯ45	
ФОРМИРОВАНИЕ ПОРЕШНОСТИ ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕТЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ ЗВЕНЬЯМИ		
ЗАМЫКАЮЩЕГО ЗВЕНА ПРИ СЕЛЕКТИВНОЙ СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ  4. М. Фирсов, А. В. Вдовыи ВЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ВЛИЯНИЕ СВОМЕНИЯ  1. 4. О ДООЗВЕЧ В В В В В В В В В В В В В В В В В В	· ,	·
СБОРКЕ ЦЕПЕЙ С ОДИНАКОВЫМИ         47           ЗВЕНЬЯМИ.         47           А. М. Фирсов, А. В. Відовин         ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВИБРОПАРАМЕТРОВ           ВЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ         МЕТОДИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО           МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИГНАЛ         АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ           ОБРАБОТКЕ.         49           Г. А. Околович, А. В. Габец, Е. О. Чертвовских         49           ИССЛЕДОВАНИЯ ВЛИЯНИЯ         40           МОДИФИЩИРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГФЛ.         53           Б. Ю. Татаркин, Ю. А. Кряжев, А. Ю. Кряжев, В. В.         В. Ильиных           ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА         ИГЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ         40           ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.         55           А. А. Самокрутов         10           ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ         55           АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ         55           И. Мандров, С. Д. Бакланов, А. Д. Бакланов, А.С.         60           Влуж Бакланов, А. Д. Бакланов, А.С.         60           Влуж Грур ПОКОВОК ПРИ ПОЛУТОРЯЧЕЙ         10           М. Радкевич, Д. Ю. Фомин         10           ВИЗИНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЕФОРМИРОВАНИЯ         10           М. Радкевич, Д. Ю. Фомин         10           ВИЗИМ СТЕКОВОВОК ПРИ ПОЛУТОРЯЧЕЙ         10		
ЗВЕНЬЯМИ.         47           А. М. Фирсов, А. В. Вдовии         На Оприсов, А. В. Вдовии           ВЛИЯНИИ ВКХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ         На ОПРИВОВ В ОБОЕПБЕЧЕНИЯ В ИЗБРОПЛАРАМЕТРОВ           МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИГНАЛ         14           АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ         15           ОБРАБОТКЕ.         49           Г. А. Околович, А. В. Габец, Е. О. Чертвовских         49           ИССДЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ         35           К. О. Татаркин, Ю. А. Кряжев, В. В. М. Лидивох         8           ИЗДЕЛИЙ СЛОЖНОЙ ФОРМЫ ИЗ ОБЪЕМНЫХ         14           НАОМИТЕКОЙ ОБРАБОТКИ         95           Х. М. Ражимина         5. А. Красильников, Н. П. Гаар, А. И.           МЕТОДИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ         90           МЕТОДИКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ         90           ОБРАБОТКИ         13           КОРДВОВ МЕТОДИВНИКИ         10           МОДИФИЦИРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКИ         55           ИЗАВИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ         10           ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ         55           А. Л. Самокрутюв         10           ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ         58           Б. И. Майоров, С., Д. Бакланов, Д. Д. Бакланов, Д. С. Сухинина         10           ПРОБКТИРОВАНИЯ         10           МИСТОНИВ НЕВИКОМБИНАЦИ	·	
А. М. Фирсов, А. В. Вдовин ВЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИГНАЛ АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ		
ВАЛИЯНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ  МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИГНАЛ АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ		ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВИБРОПАРАМЕТРОВ
МАТЕРИАЛА И РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ НА СИГНАЛ АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ.  49 Г. А. Околович, А. В. Габец, Е. О. Чертовских ИССЛЕДОВАНИЯ ВЛИЯНИЯ МОДИФИЦИРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГФЛ	•	
АКУСТИЧЕСКОЙ ЭМИССИИ ПРИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКЕ		
ОБРАБОТКЕ		
Г. А. Околович, А. В. Габец, Е. О. Чертовских ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ МОДИФИЦИРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГФЛ		
ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ МОДИФИЦИРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГФЛ		
МСДИФИЦИРОВАНИЯ НА СТАЛЬ 20ГФЛ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Е. Ю. Татаркин, Ю. А. Кряжев, А. Ю. Кряжев, В. Мъвиных ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА ИГЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ		
Ильиных         ЛАЗЕРНО-ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА С           ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА         ИГЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ         97           ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ		
ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОЦЕССА ИГЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ		
ИГЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАБОТКЕ         ИЗЛУЧЕНИЯ         97           ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.         55           А. А. Самокрутов         ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ         МАГНИТНО-АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ С           АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ         ПОМОЩЬЮ МЕТОДА ПОИСКОВОГО           ВИУМА СИЛОВОГО ТРАНСФОРМАТОРА.         58           Б. И. Мандров, С. Д. Бакланов, Д. Д. Бакланов, А.С.         В. А. Абанин, А. И. Ромашев, В. В. Беломыцев, И. И. Десктов           ИЗПРИМЕНЕНИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ         КАРРИНГТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ         М. М. Радкевич, Д. Ю. Фомин         102           Б. И. МЯРИВ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЕФОРМИРОВАНИЯ И         СТЕПЕНИ ДЕФОРМАЦИИ НА ПРОЧНОСТЬ И         Б. А. Красильновов, В. В. Янпольский, О. К., Нураев, Д. О. Астапенко         3/26КТРОАЛМАЗНОЕ ШЛИФОВАНИЕ         105           Б. А. Беляев         Б. А. Беляев         МОДУЛЬНОЙ ИНСТРУКНИЯ         105           ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ ПРИ         65         В. Янпольский, О. К., Нураев, Д. О. Астапенко         3/26КТРОАЛМАЗНОЕ ШЛИФОВАНИЕ         107           ИСТРУКТУРУ ПОКОВОК ПРИ ПОЛУТОРЯЧЕЙ         ИС Буканова, И. И. Ятло, Е. О. Одинаев         МОДЕЛИРОВАНИЯ ЕЖУЩИХ ОСТИНЬИВ         107           ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ ПРИ         МОДЕЛИРОВАНИЕ ВНЕДРЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО         ИКТРОИНАДИЯ ВНЕДРЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО         ИКТРОИНАДИЯ ВНЕДРЕНИЯ КОНИЧЕСКИЙ           ВЛИНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ СОСЕДИНЕНИЙ НА ВЕЛИЧИНИ В ПОДЕЛИЯ ВНЕДРИВНО В ПОДЕЛИ		
ИПЛОФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ОБРАВОТКЕ       Б. И. Татаркин, А. М. Иконников, Р. Н. Шапорев         ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.       55         ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ       МАГНИТНО-АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ С         АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ       МИГНИТНО-АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ С         ШУМА СИЛОВОГО ТРАНСФОРМАТОРА.       58         Б. И. Мандров, С. Д. Бакланов, Д. Д. Бакланов, А.С.       Влеско, А. Н. Путивеский, С.Д. Сухинина       99         ПРОВКТИРОВАНИЯ РЕЖУЩИХ       99         В. А. Каришн, А. Н. Ромашев, В. В. Беломыцев, Н. И. Десятов       ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ         ИМАГНОТНО-АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ С       ПООМЩЬЮ МЕТОДА ПОИСКОВОГО         КОНСТРУИРОВАНИЯ       КОНСТРУИРОВАНИЯ РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ         ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ       ИМАГНИТНО-АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ С         ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ       ИМАГНИТЕЛЬНАЯ ОСНАСТКА ДЛЯ         ИМАГНОСТИРОВАНИЯ РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ       МОДУЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА       102         Г. А. Околович, В. И. Левков, Е. В. Петтрова       ИКТРОМИНЬИ СТАЛЕЙ       105         Б. А. Красильников, В. В. Яппольский, О. К., Нураев, Д. О.       Астатенков         ЭЛЕКТРОАЛМАЗНОЕ ШЛИФОВАНИЕ       107         И. С. Буканова, И. И. Ятло, Е. С. Одинаев       МОДЕЛИРОВАНИЕ ВНЕДРЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО         ИКДЕНИИ КОНИЧЕСКОЙ       МОДЕЛИНЬИ ВНЕДРЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО         ИКДЕНИИ КОНИЧЕСКОЙ       МО	,	
ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕИ.         55           А. А. Самокрутов         ПРОЕКТИРОВАНИЕ УСТРОЙСТВ ДЛЯ           ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ         ПОМОЩЬЮ МЕТОДА ПОИСКОВОГО           АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ         100 МІЦЬЮ МЕТОДА ПОИСКОВОГО           ВИУМА СИЛОВОГО ТРАНСФОРМАТОРА.         58           Б. И. Мандров, С. Д. Бакланов, Д. Д. Бакланов, А.С.         24. Бакланов, Д. Д. Бакланов, А.С.           Влеско, А. Н. Путивский, С.Д. Сухинина         102           ПРУМИНЕННИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ         МОДУЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА.         102           КАРРИНІТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ         ХИМКО-ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА         102           М. Радкевич, Д. Ю. Фомин         105         А. Красильников, В. В. Янпольский, О. К., Нураев, Д. О.           ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЕФОРМИРОВАНИЯ И         105         А. Красильников, В. В. Янпольский, О. К., Нураев, Д. О.           ВАКРОСТЕЧИВЫХ ПЛАСТИН         107         РУЖИННЫХ СТАЛЕЙ         107           СТЕРИОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ         65         В. И. Беларев         МОДЕЛИРОВАНИЕ УСТРОЙСТВ ДЛЯ         102           ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ ПРИ         ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ ПРИ         107         И. С. Буканова, И. И. Ятло, Е. О. Одинаев         МОДЕЛИРОВАНИЕ УСТРОЙСТВ ДЛЯ         МОДЕЛИНОВАНИЕ УСТРОЙСТВ ДЛЯ           И. С. Буканова, И. И. Ятло, О. Е. Еремина         69         И. Р. Фомина, В. В. Белом		
А. А. Самокрутов ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ШУМА СИЛОВОГО ТРАНСФОРМАТОРА	ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ55	
АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ       КОНСТРУИРОВАНИЯ       99         ШУМА СИЛОВОГО ТРАНСФОРМАТОРА       58       8. А. Абанин, А. Н. Ромашев, В. В. Беломыцев, Н. И. Десятов         Б. И. Мандров, С. Д. Бакланов, Д. Д. Бакланов, А. С.       Влеско, А. Н. Путивский, С.Д. Сухинина       М. Путивский, С.Д. Сухинина       102         ПРИМЕНЕНИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ       ХАРРИНІТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ       МОДУЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА       102         ЛИЛНОСТИРОВАНИЯ       Т. А. Околович, В. И. Левков, Е. В. Петрова       ХИМИКО-ТЕРРИИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА       105         М. М. Радкевич, Д. Ю. Фомин       105       Б. А. Красильников, В. В. Янпольский, О. К., Нураев, Д. О.       Астапенко         ЭЛЕКТРОАЛМАЗНОЕ ШЛИФОВАНИЕ       КРЕМНИЕВЫХ ПЛАСТИН       107         И. С. Буканова, И. И. Ятло, О. Е. Еремина       МОДЕЛИРОВАНИЯ       107         И. С. Буканова, И. И. Ятло, О. Е. Еремина       МОДЕЛИРОВАНИЯ       107         М. Аванин, А. Н. Ромашев, В. В. Беломыцев, Н. И. Десятов       И. Десятов         М. Десятов       МОДЕЛИРОВАНИЯ       107         И. С. Буканова, И. И. Ятло, О. Е. Еремина       МОДЕЛИРОВАНИЕ ВНЕДРЕНИЯ КОНИЧЕСКОГО       МАТЕРИА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГЛУБИНЫ         ВЕЛИЧИНИУ УПРУКИУНОВНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА       ВЕЛИЧИНУ УПРУКИХ ОСТАТОЧНЫХ       109         ВЕЛИЧИНУ УПРУКИХ ОСТАТОЧНЫХ       С. В. Шатохин, М. В. Брунгардт, Я. Ю. Пикалов	А. А. Самокрутов	
<ul> <li>ШУМА СИЛОВОГО ТРАНСФОРМАТОРА</li></ul>	ВЕНТИЛИРУЕМАЯ ЭКОЛОГИЧНАЯ	ПОМОЩЬЮ МЕТОДА ПОИСКОВОГО
В. И. Мандров, С. Д. Бакланов, Д. Д. Бакланов, А. С. Влеско, А. Н. Путивский, С.Д. Сухинина ПРИМЕНЕНИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ  ХАРРИНГТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ЛИСТОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА МАРКИ ПЭНД	АКУСТИЧЕСКАЯ КАПСУЛА ДЛЯ СНИЖЕНИЯ	
В. И. Миноров, С. Д. Бикланов, Д. Д. Бикланов, А. С. Влеско, А. Н. Путивский, С. Д. Сухинина ПРИМЕНЕНИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ  ХАРРИНІТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ЛИСТОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА МАРКИ ПЭНД	ШУМА СИЛОВОГО ТРАНСФОРМАТОРА58	
Влеско, А. Н. Путивский, С.Д. Сухинина         ДИАТНОСТИГОСИНГИЯ ТЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ           ПРИМЕНЕНИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ         ПОДУЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА         102           ХАРРИНГТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ         ЛИСТОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА МАРКИ ПЭНД	Б. И. Мандров, С. Д. Бакланов, Д. Д. Бакланов, А.С.	
ПРИМЕНЕНИЕ ФУНКЦИИ ЖЕЛАТЕЛЬНОСТИ  ХАРРИНІТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ЛИСТОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА МАРКИ ПЭНД		
ХАРРИНГТОНА ПРИ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКЕ ЛИСТОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА МАРКИ ПЭНД		
ЛИСТОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА МАРКИ ПЭНД	•	
М. М. Радкевич, Д. Ю. Фомин ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЕФОРМИРОВАНИЯ И СТЕПЕНИ ДЕФОРМАЦИИ НА ПРОЧНОСТЬ И СТРУКТУРУ ПОКОВОК ПРИ ПОЛУГОРЯЧЕЙ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ		
ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ДЕФОРМИРОВАНИЯ И СТЕПЕНИ ДЕФОРМАЦИИ НА ПРОЧНОСТЬ И СТРУКТУРУ ПОКОВОК ПРИ ПОЛУГОРЯЧЕЙ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ		Б. А. Красильников, В. В. Янпольский, О. К., Нураев, Д. О.
СТЕПЕНИ ДЕФОРМАЦИИ НА ПРОЧНОСТЬ И СТРУКТУРУ ПОКОВОК ПРИ ПОЛУГОРЯЧЕЙ  ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ		
СТРУКТУРУ ПОКОВОК ПРИ ПОЛУГОРЯЧЕЙ  ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ	• •	
ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ		
В. Н. Беляев ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ ПРИ ОБКАТЫВАНИИ УПРАВЛЕНИЕМ ПАРАМЕТРАМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ		
ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ ПРИ ОБКАТЫВАНИИ УПРАВЛЕНИЕМ ПАРАМЕТРАМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ		
ОБКАТЫВАНИИ УПРАВЛЕНИЕМ ПАРАМЕТРАМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ		
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ		
И. С. Буканова, И. И. Ято, О. Е. Еремина ВЛИЯНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ЭЛЕМЕНТОВ НЕПОДВИЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА ВЕЛИЧИНУ УПРУГИХ И ОСТАТОЧНЫХ  ТЕОРМАНИЙ ТРИА ДОРИОВ АНИИ  С. Н. Шатохин, М. В. Брунгардт, Я. Ю. Пикалов		МИКРОРЕЛЬЕФА109
ВЛИЯНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ОСНАСТКИ С УЗЛОМ ЭЛЕМЕНТОВ НЕПОДВИЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА ВЕЛИЧИНУ УПРУГИХ И ОСТАТОЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА ОСНОВЕ ПЕРЕДАЧИ СО СВОБОДНЫМИ ТЕЛАМИ КАЧЕНИЯ		
ЭЛЕМЕНТОВ НЕПОДВИЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА ВЕЛИЧИНУ УПРУГИХ И ОСТАТОЧНЫХ С. Н. Шатохин, М. В. Брунгардт, Я. Ю. Пикалов	,	
ВЕЛИЧИНУ УПРУГИХ И ОСТАТОЧНЫХ СВОБОДНЫМИ ТЕЛАМИ КАЧЕНИЯ	v.	
деформация дориорация (С. Н. Шатохин, М. В. Брунгардт, Я. Ю. Пикалов		
<u>да телима, и и нагрузочные</u>	ДЕФОРМАЦИЙ ПРИ ДОРНОВАНИИ71	КОНСТРУКЦИЯ И НАГРУЗОЧНЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРОСТАТИЧЕСКОЙ	ЛИТЬЯ ПО ГАЗИФИЦИРУЕМЫМ МОДЕЛЯМ НА
ШПИНДЕЛЬНОЙ ОПОРЫ С УПРУГО	ПРЕДПРИЯТИИ ОАО «МАШЗАВОД ТРУД» 162
ПОДВИЖНОЙ ОПОРНОЙ ВТУЛКОЙ И	С. И. Киреев, М. Н. Сейдуров, Е. А. Иванайский, А. А.
1.7	
АКТИВНЫМ НАГНЕТАНИЕМ РАБОЧЕЙ	Иванайский
ЖИДКОСТИ115	ИНЖЕНЕРНЫЙ ПРОГРАММНО-АППАРАТНЫЙ
Е. А. Сафронова, В. А. Федоров, Е. О. Одинаев	КОМПЛЕКС «ИНДУКЦИОННАЯ НАПЛАВКА». 165
РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЯ	А. А. Попова, В. И. Яковлев, А. А. Ситников
ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЗАЩИТНЫХ	ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ
КОМПОЗИЦИОННЫХ ПОКРЫТИЙ СПОСОБОМ	ЗНАЧЕНИЙ СКОРОСТЕЙ ЧАСТИЦ В
ПЛАЗМЕННОГО НАПЫЛЕНИЯ119	ИМПУЛЬСНОМ ПОТОКЕ ДЕТОНАЦИОННОГО
К. Х. Рахимянов, А. Х. Рахимянов, С. В. Шопф	НАПЫЛЕНИЯ ГИДРОКСИАПАТИТА КАЛЬЦИЯ НА
ИССЛЕДОВАНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ СТАЛИ	ТИТАНОВУЮ ОСНОВУ167
СТЗ МЕТОДОМ ТОНКОСТРУЙНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ	К. В. Князьков, М. В. Радченко, А. Н.Смирнов, В. Л.,
РЕЗКИ121	Князько, Э. В. Козлов
Е. Ю. Татаркин, А. М. Фирсов	ИССЛЕДОВАНИЕ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ
ПРИМЕНЕНИЕ МЕТОДА «ОТКАЗОВ» ДЛЯ	УПРОЧНЯЮЩИХ ПОКРЫТИЙ СИСТЕМЫ NI-CR-В-
ОЦЕНКИ НАДЕЖНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО	FE/WC МОДИФИЦИРОВАННЫХ AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> <b>169</b>
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ МАЛОГАБАРИТНЫХ	Б. И. Мандров, С. Н. Бакланов, Д. Н. Бакланов, А. С.
КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ125	Влеско, С. А. Путивский, С. Д. Сухинина
А. Г. Овчаренко, А. Ю. Козлюк, М. О. Курепин	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ
УСТОРОЙСТВО ДЛЯ КОМБИНИРОВАНОЙ	КАЧЕСТВА СОЕДИНЕНИЙ ГЕОМЕМБРАНЫ ИЗ
МАГНИТНО-ИМПУЛЬСНОЙ ОБРАБОТКИ	ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (ПЭҢД),
МНОГОГРАННЫХ НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫХ	ВЫПОЛНЕННЫХ ЭКСТРУЗИОННОЙ СВАРКОЙ172
ПЛАСТИНЫ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА128	И. В. Беляев, М. Ю. Якушев, П. В. Верещагин
С. Л. Леонов, Е. Б. Белов	ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ УЧАСТКОВ
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕМАТИЧЕСКОГО	СОПРЯЖЕНИЯ СТУПЕНЕЙ ПУАНСОНОВ НА
МОДЕЛИРОВАНИЯ ДЛЯ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ	КОНЦЕНТРАЦИЮ НАПРЯЖЕНИЙ175
АВТОКОЛЕБАНИЙ ПРИ ТОЧЕНИИ МЕТАЛЛОВ131	А. А. Недоступ, Е. К. Орлов, А. В. Дегутис, И. А. Чибисов
В. Н. Некрасов, Н. Ю. Попова, А. О.Черданцев	ОБОСНОВАНИЕ ПРАВИЛ ФИЗИЧЕСКОГО
ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ВИБРАЦИИ	МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕССА ТРЕНИЯ МЕЖДУ
ИНСТРУМЕНТА ПРИ ТОРЦЕВОМ ФРЕЗЕРОВАНИИ133	ОРУДИЕМ РЫБОЛОВСТВА И ПОВЕРХНОСТЬЮ
С. Л. Леонов, М. К. Витвинов	БАРАБАНА ФРИКЦИОННОГО ТИПА178
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИНЦИПА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО	Н. В. Абабков, А. Н. Смирнов
НАСЛЕДОВАНИЯ ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ	СРАВНЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЯ
ОПЕРАЦИИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ135	АКУСТИЧЕСКИХ И МАГНИТНЫХ
·	
А. А. Демин, И. А. Титов	ХАРАКТЕРИСТИК В ДЛИТЕЛЬНО РАБОТАЮЩЕМ
РАСЧЕТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПРЕССОВЫХ	МЕТАЛЛЕ БАРАБАНОВ КОТЛОВ С ДАННЫМИ
СОЕДИНЕНИЙ, СОДЕРЖАЩИХ ПЛАСТИЧЕСКИ	ЭЛЕКТРОННОЙ МИКРОСКОПИИ181
ДЕФОРМИРУЕМЫЙ ЭЛЕМЕНТ139	К. В. Князьков, М. В. Радченко, А. Н.Смирнов, В. Л.,
В. Ю. Блюменштейн	Князьков, Э. В. Козлов
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ	РЕГУЛИРУЕМОЕ УПРОЧНЕНИЕ В ПРОЦЕССЕ
ДЕФОРМАЦИОННЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРИ	ПЛАЗМЕННО-ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКИ
ОБРАБОТКЕ ППД МУЛЬТИРАДИУСНЫМ	БРОНЗЫ МОДИФИЦИРОВАННОЙ
ИНСТРУМЕНТОМ142	НАНОРАЗМЕРНЫМИ ЧАСТИЦАМИ184
Д. А. Бородин	А. П. Верещагина, Н. В. Волкова
ЗАКОНОМЕРНОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ	СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ ФАКТОРОВ
ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ ДОРОЖЕК КАЧЕНИЯ	МОТИВАЦИИ РАБОТНИКОВ, ЗАНЯТЫХ В
ПОДШИПНИКОВ (НА ПРИМЕРЕ ПЛАСТИНОК ИЗ	ИННОВАЦИОННОМ И ТРАДИЦИОННОМ
СТАЛИ ШХ-15)145	СЕКТОРАХ ЭКОНОМИКИ187
М. С. Махалов	Ж. М. Козлова
РАСЧЕТНЫЕ МОДЕЛИ ОСТАТОЧНЫХ	К ВОПРОСУ ОБ УПРАВЛЕНЧЕСКИХ
НАПРЯЖЕНИЙ ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ ПОСЛЕ	ИННОВАЦИЯХ190
УПРОЧНЕНИЯ СПОСОБАМИ ПОВЕРХНОСТНОГО	М. Т. Казарян, Е. В. Останина
ПЛАСТИЧЕСКОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ149	АНАЛИЗ ПРИЧИН НЕВЫПОЛНЕНИЯ
К. П. Петренко	ПЛАНОВОГО ЗАДАНИЯ ПО СНИЖЕНИЮ
ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНО-АНАЛИТИЧЕСКИЕ	СЕБЕСТОИМОСТИ ИЗДЕЛИЯ
	1 /
ИССЛЕДОВАНИЯ СТЕПЕНИ ИСЧЕРПАНИЯ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ <b>193</b>
ЗАПАСА ПЛАСТИЧНОСТИ В ПРОЦЕССАХ ППД155	А. Г. Овчаренко, Ю. Р. Андрощук
Х. М. Рахимянов, А. А. Локтионов	ОЦЕКА ЭФФЕКТИВНОСТИ СИСТЕМЫ
ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ЛИСТОВОГО	МЕНЕЖМЕНТА КАЧЕСТВА В ТЕХНИЧЕСКОМ
РАСКРОЯ В ЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ158	BY3E
Е. Ю. Татаркин, Р. А. Анзыряев	М. С.Канчер, А. Г. Казанцев, А. В. Вдовин
УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ КРЕПЕЖНЫХ	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ В
ЭЛЕМЕНТОВ, ПОЛУЧЕННЫХ МЕТОДОМ	ОБЛАСТИ МАШИНОСТРОЕНИЯ С
ПЛАСТИЧЕСКОГО СВЕРЛЕНИЯ, ЗА СЧЕТ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СПЕЦИАЛЬНЫХ
ИЗМЕНЕНИЯ ФОРМЫ РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ И ИНТЕРНЕТ201
ИНСТРУМЕНТА160	Д. И. Щербинина
Ю. С. Семенова, А. М. Мартыненко	ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ
АНАЛИЗ ПРОБЛЕМ ВНЕДРЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	ПРЕДПРИЯТИЙ ОБРАБАТЫВАЮЩЕЙ
	•

	V
ПРОМЫШЛЕННОСТИ ДЛЯ ОБНОВЛЕНИЯ	МИКРОСТРУКТУРА БОРИРОВАННОЙ СТАЛИ 20Л
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО АППАРАТА203	ПОСЛЕ НОРМАЛИЗАЦИИ251
Е. В. Останина, М. Т. Казарян	В. Б. Деев, С. А. Цецорина, А. В. Прохоренко,
ОРГАНИЗАЦИЯ СЛУЖБЫ ВНУТРЕННЕГО АУДИТА НА	В. Н. Алхимов, Д. В. Воробъева
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ205	РЕАЛИЗАЦИЯ ФИЗИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ НА
· · ·	РАСПЛАВЫ ПРИ ПОЛУЧЕНИИ ЛИТЕЙНЫХ
Н. В. Тюменцева	
ИНФОРМАЦИОННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
КАК АНАЛИТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ	Л. А. Куркина, А. М. Гурьев, С. Г. Иванов, С. А. Земляков,
РУКОВОДИТЕЛЯ В ФИРМЕ208	А. Д. Грешилов, Ю. П. Хараев
П. В. Верещагин, Т. М. Тушкина, Е. Е. Ермилов	ВЛИЯНИЕ ВРЕМЕНИ ДИФФУЗИОННОГО
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБЖИМА	НАСЫЩЕНИЯ НА РАЗМЕРЫ БОРИРОВАННЫХ
ОБОЛОЧЕК ПУЛЬ ПОСРЕДСТВОМ ПРИМЕНЕНИЯ	ОБРАЗЦОВ
	Н. И. Мозговой
ИСКУСТВЕННЫХ НЕЙРОННЫХ СЕТЕЙ210	АНАЛИЗ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИННОВАЦИОННОЙ
О. Б. Дронова, Е. В. Шакиров	ДЕЯТЕЛЬНОСТИ259
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ	В. Б. Бутыгин, А. С. Демидов
СЕБЕСТОИМОСТИ СБОРКИ ОБЕЧАЕК НОСОВОЙ	ЛЕГИРОВАННЫЕ ШТАМПОВЫЕ СТАЛИ
ЧАСТИ ПОДВЕСНОГО ТОПЛИВНОГО БАКА ПОД	
АРДЭС ПРОДОЛЬНЫХ ШВОВ212	ШИРОКОГО ДИАПАЗОНА ПРИМЕНЕНИЯ 263
А. М. Иконников, Ю. В. Федоров	В. Б. Деев, И. Ф. Селянин, К. В. Пономарева, В. Н.
•	Алхимов, О. В. Бинас
РАСЧЕТ СЪЕМА МЕТАЛЛА ПРИ ПОЛИРОВАНИИ	МОДИФИЦИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ ФИЗИЧЕСКИХ
МАГНИТНЫМИ ИНДУКТОРОВ215	ВОЗДЕЙСТВИЙ НА РАСПЛАВЫ В
К. А. Батенков	РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЯХ ЛИТЬЯ
ОБОБЩЕННЫЙ ВИД НЕЛИНЕЙНОГО ОПЕРАТОРА	АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
МОДУЛЯЦИИ ДЛЯ СИСТЕМ ПЕРЕДАЧИ	Л. А. Куркина, С. Г. Иванов, А. М. Гурьев, С. А. Земляков,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ216	
Г. А. Мустафин, А. Ю. Зык, Т. В. Мустафина	А. Д. Грешилов, Ю. П. Хараев
	ВЛИЯНИЕ ФРАКЦИОННОГО СОСТАВА
ВЛИЯНИЕ НА ЖАРОСТОЙКОСТЬ СЕРОГО	НАСЫЩАЮЩЕЙ СМЕСИ НА ИЗМЕНЕНИЕ
ЧУГУНА ИЗОЛИРУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ218	РАЗМЕРОВ ОБРАЗЦОВ ПРИ БОРИРОВАНИИ <b>268</b>
С. В. Гайст, Е. А. Ишутин, А. М. Марков	В. В. Зобнев, С. Г. Иванов, А. М. Гурьев, А. М. Марков,
УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИССЛЕДОВАНИЯ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ СОЗДАНИЯ
ИЗНОСОСТОЙКОСТИ НАКАТНОГО	ИЗНОСОСТОЙКОГО ИНСТРУМЕНТА271
ИНСТРУМЕНТА	М. А. Гурьев, Д. С.Фильчаков, С. Г. Иванов
	ЛИТЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ
А. А. Черепанов, А. В. Балашов, Т. Г. Светлова	С УПРОЧНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ
СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ ДЛЯ	И. А. Гармаева, О. А. Власова, А. М. Гурьев, Н.
ОБРАБОТКИ НЕЖЕСТКИХ ДЕТАЛЕЙ223	Ю.Малькова
С. Л. Леонов, А. А. Ситников, М. Е. Татаркин	СТРУКТУРА СТАЛЕЙ ПОСЛЕ
МОДЕЛИРОВАНИЕ ИЗНОСА НАПЛАВЛЕННЫХ	ТЕРМОЦИКЛИЧЕСКОГО БОРИРОВАНИЯ 277
ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ228	В.Б.Богуцкий, Ю.К.Новосёлов, С.М.Братан
Б.И. Мандров, А.В. Гергерт, В.Н. Борматов	РАСЧЕТ РАЗМЕРНОГО ИЗНОСА АБРАЗИВНЫХ
ИТОГИ ВСЕРОССИЙСКОГО КОНКУРСА	ЗЕРЕН ПРИ НАРУЖНОМ КРУГЛОМ
	ШЛИФОВАНИИ279
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА В	Ю.К. Новоселов, С.М. Братан, Ю.О. Стреляная, Д.А.
НОМИНАЦИИ «ЛУЧШИЙ СВАРЩИК » 2012230	Каинов
Г. А. Мустафин, Т. В. Мустафина, Г. А. Околович	РАЗРАБОТКА МОДЕЛИ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И	
МИКРОСТРУКТУРА ЗАКАЛЕННОЙ	ПОДШИПНИКА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ТОКАРНЫХ
БОРИРОВАННОЙ СТАЛИ 20Л232	CTAHKOB
М. В. Доц, А. М. Марков	Л. А. Бохоева, К. А. Филиппова, В. Е. Рогов
СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ	ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ,
ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ДЕТАЛЕЙ ИЗ	ЧИСЛЕННОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ
КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ235	КАРКАСА ОСТЕКЛЕНИЯ ФОНАРЯ КАБИНЫ
О. А. Барсукова, П. О. Черданцев	ВЕРТОЛЕТА ИЗ КОМПОЗИЦИОННОГО
	МАТЕРИАЛА
ИССЛЕДОВАНИЕ СТОЙКОСТИ	А. М. Кириенко, А. П. Андросов, В. А. Быков
НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫХ ЧЕРВЯЧНЫХ ФРЕЗ С	ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЗУБЬЕВ
ПРОГРЕССИВНОЙ СХЕМОЙ РЕЗАНИЯ238	КРУПНОМОДУЛЬНЫХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС
О. Л. Никитина	
РАЗВИТИЕ НАУКОЕМКИХ ОТРАСЛЕЙ <b>241</b>	НАПЛАВКОИ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА 292
О. Б. Дронова	
АЛГОРИТМ ОРГАНИЗАЦИОННОГО	
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОРГСТРУКТУРЫ ВУЗА В	
СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ И ЭТАПОМ	
РАЗВИТИЯ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ <b>244</b>	Учредители журнала:
А. М. Марков, М. И. Маркова, Е.М. Плетнёва	Администрация г. Барнаула
	Алтайский государственный технический
АЛГОРИТМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГРУППОВОГО	университет имени И.И. Ползунова
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА	OAO «Барнаульский шинный завод»
МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ247	НКО «Алтайский банковский союз»
Т. В. Мустафина, Г. А. Мустафин, Г. А. Околович	Союз промышленников Алтайского края
РЕОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И	•